Conteneur intérieur antifeu 70L inox brillant

Référence MEZI790660
EAN13 : -



Corps et couvercle en inox brillant

Pédale et poignée en inox

Fermeture de sac par bande élastique

Deux roues en caoutchouc pour une meilleure manoeuvrabilité

Corps hermétique pour empêcher la propagation du feu

Idéal pour une utilisation navale

Attestée par Rina Service SPA, société de certification navale

Certifié anti-feu par le CNP

## Specifications

| | |
|---|---|
| Matériaux | Acier inoxydable AISI 430 |
| Finition | Brillant |
| Capacité | 70 litres |
| Poids | 10.2 kg |
| Dimensions (LxPxH) | 440 x 480 x 755 mm |
| Certification | Méthode HACCP, Certifié CNPP |

## Unité de vente & Emballage

| | |
|---|---|
| Unité de vente | pc |
| Pcs par emballage | 1 |
| Type d’emballage | carton |
| Dimensions (LxPxH) | 480 x 500 x 800 mm |
| Poids gross | 11 kg |