Systeme de dosage 1 produit detergent et rincage ou desiNFectant

Référence QD10RD9
EAN13 : 3292759159536



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES Contenu pompe Quantum 10 Rinçage ou désinfectant Tube pé Débit maximal 130 Débit minimal 3 Moteur 24V CC à balais DIMENSIONS ET POIDS Poids net (kg) 0.5 Dimensions extérieures (LxPxH) (mm) 89x100x95 ALIMENTATION Tension (V) 200-240 V / 50 Hz / 1 Fréquence (Hz) 50/60 LOGISTIQUE Poids brut (kg) 0.59 Informations complémentaires Système de dosage, 1 produit rinçage ou désinfectant Modèle compact Mode temps et vitesse Tube péristaltique silicone 3 mm (kit d'installation inclus) Interface intuitive et facile d'utilisation Pompe pré-câblée