Congelateur coffre 519l blanc

Référence HCE519R
EAN13 : 6930265374377



NORMES EUROPEENNES Catégorie du modèle d'appareil de réfrigération ménager 9 Classe énergétique A+ Volume total (L) 519 Consommation d'énergie annuelle pondérée (AE C) en kWh/an 385 "Sans givre" (No Frost) Non Autonomie (h) 35 Pouvoir de congélation (kg/24h) 32 Emissions acoustiques dans l'air en dB(A) re 1 pW 48 GENERAL Type CONGELATEUR COFFRE Intégrable Non Type Coffre Classe d'efficacité énergétique A + Volume utile (L) 519 Type de dégivrage Manuel Type de froid du congélateur Statique Connecté Non Régulation de le température Electronique Autonomie en h (durée de montée en température) 35 Super isolation Non Classe climatique SN-T. Cet appareil est conçu pour être utilisé à une température ambiante comprise entre 10°C et 43°C Le(s) plus-produit(s) Contour incurvé, Super micro billes cellulaires, Cintrage de la cuve Couleur Blanc FONCTIONS Super Congélation / Congélation rapide Oui Alarme température Oui Type d'alarme température Visuelle EQUIPEMENTS Nbre panier(s) 2 Eclairage intérieur Non Serrure Non Type de poignée Externe ECRAN & AFFICHAGE Ecran Oui Type d'affichage LED Thermomètre Oui Type de thermomètre Extérieur ACCESSOIRES Equipement 2 paniers métal DIMENSIONS & POIDS Hauteur (cm) 84.5 Largeur (cm) 165 Profondeur (cm) 74.5 Poids (kg) 76